

产品维护

- 泵头不工作时，应取下软管，避免长时间挤压使软管产生塑性变形。
- 泵头的滚轮要保持清洁和干燥。否则会加快软管的磨损，缩短软管使用寿命和导致滚轮过早损坏。
- 由于泵头表面经过镜面抛光，表面很容易被划伤，清洁时可用水直接冲刷或用软棉布擦拭，避免划伤表面。
- 304不锈钢材料具备一定的抗酸碱腐蚀能力，但尽量避免长时间与强酸强碱接触。

LONGER 兰格
精于流体传输

地址：保定国家高新技术产业开发区大学科技园
6号楼B座3-4层

邮编：071051

销售电话：0312-3138553 3132333 3138011

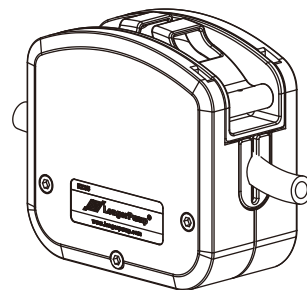
售后电话：0312-3127877

传真：0312-3168553

Http: //www.longerpump.com.cn

E-mail: info@longerpump.com

KZ35蠕动泵泵头说明书



保定兰格恒流泵有限公司

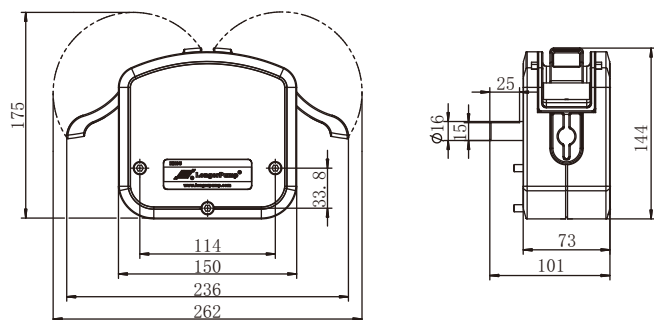
2025.8

KZ35 Peristaltic Pump Heads

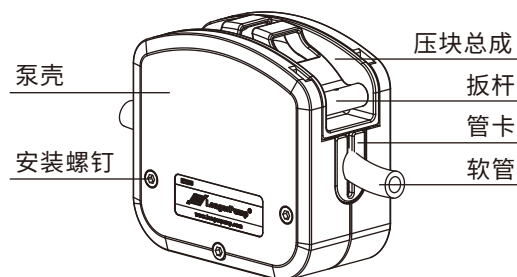
简介

KZ35是一款不锈钢泵头，主要零件采用304不锈钢材质，符合GMP标准要求，可以在制药、食品等有卫生等级要求的领域应用。泵头采用压块与泵体分离的结构，泵体外表面经过镜面抛光处理，既美观大方又便于清洁。KZ35泵头还具有流量范围大、运行稳定可靠、耐腐蚀等特点，同时根据用户需求，可实现双泵头串联使用。

外形尺寸



结构



特点

- 主要零件采用304不锈钢材质，可以在制药、食品等有卫生等级要求的领域应用。
- 上压块与本体分离，方便安装软管。
- 有管接头和管卡两种软管安装方式，可适应用户的不同需求。
- 适用73#、82#软管、流量宽泛。
- 可以两个泵头串联使用。

警告

- 软管由于磨损可能产生裂痕，导致液体从软管中漏出，这时可能对人体和设备产生伤害，因此要经常检查并及时更换软管！
- 更换软管或打开泵头时，不允许驱动器处于运转状态，否则会发生危险。

保修条款

本产品保修一年，在保修期内如因用户操作不当或者人为损坏，本公司不负责保修；产品寄回维修时，请注明客户联系信息和产品故障现象。

主要参数

产品 型号	主轴 类型	滚轮 数量	滚轮 材质	外壳 材质	适用软 管规格	转速 范围	最大参考流 量 (mL/min)
KZ35-13-A	长轴	3	不锈钢	不锈钢	26#	≤600rpm	4000
					73#		6000
					82#		11000
KZ35-13-B	短轴				26#	≤600rpm	4000
					73#		6000
					82#		11000
KZ35-13-C	长轴				26#	≤600rpm	4000
					73#		6000
					82#		11000
					82A#	≤300rpm	8000
					184#		9000
					26#		≤600rpm
KZ35-13-D	短轴	73#	6000				
		82#	11000				
		82A#	≤300rpm	8000			
		184#		9000			

安装方式

管卡方式

优点：物料只在软管内部传输，没有管接头带来的死角，避免了物料的残留，也便于清洁软管。

管卡材质：PVDF



两管卡之间软管长度为18cm

管接头方式

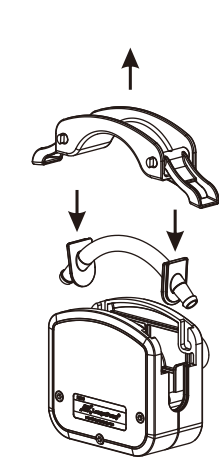
优点：软管磨损后，只需更换两管接头中间的部分，减少浪费。

管卡材质：PVDF

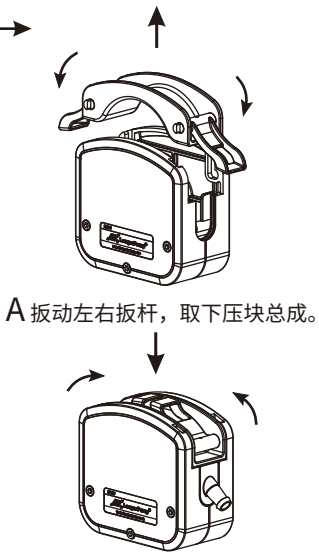


两管接头之间软管长度为16.5cm

管接头或管卡安装步骤



B 将装好软管的管接头或管卡压入泵壳两端的卡槽内。



C 放入压块总成，扳动左右扳杆将压块总成锁死。

泵头安装

单泵头连接方法

- 先把传动套安装在泵头的主轴上，按图示尺寸定位后再紧固顶丝，如图1。
- 将装好传动套的泵头与驱动器连接，再紧固连接螺钉，如图2。

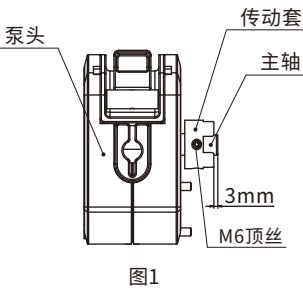


图1

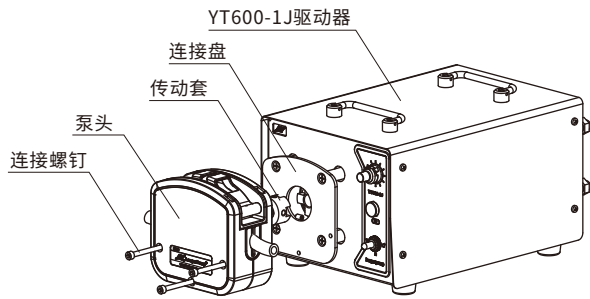


图2

串联泵头连接方法

- 先将传动套安装在串联前级的主轴上，并紧固顶丝，如图1。
- 将串联后级的轴头插入串联前级的轴槽内，如图1。
- 用加长连接螺钉把串联好的泵头连接到驱动器上，如图2。

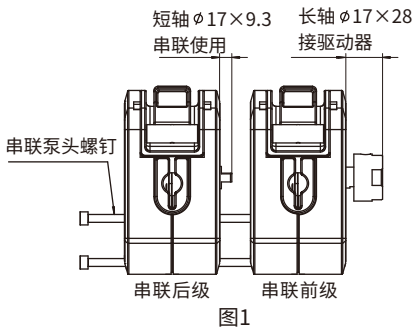


图1

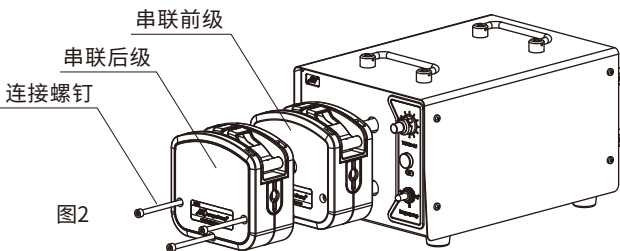


图2