

LONGER

地址：保定国家高新技术产业开发区大学科技园
6号楼B座3-4层

邮编：071051

销售电话：0312-3138553 3132333 3138011

传真：0312-3168553

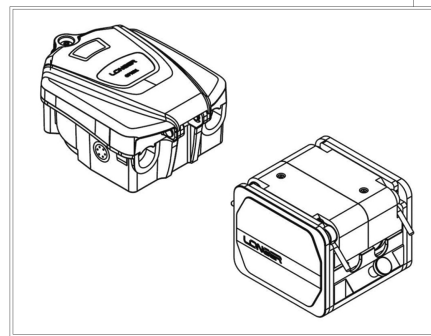
Http://www.longerpump.com.cn

E-mail: info@longerpump.com

dPOFLEX Series Peristaltic Pump Heads

LONGER

dPOFLEX系列蠕动泵泵头 使用说明书

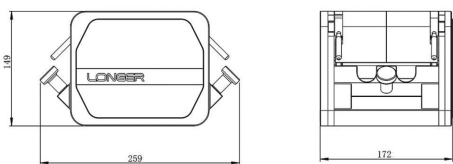


保定兰格恒流泵有限公司
Baoding Longer Precision Pump CO.,Ltd

主要功能和特点

dPOFLEX 蠕动泵泵头为工业大流量应用而设计，GPH 系列泵头最大流量可达 17L/min，LPH 泵头最大流量可达 13.5L/min。GPH系列具有3款型号，GPH01，GPH02和GPH03，适用于不同壁厚和内径的软管，提供宽泛的流量范围。LPH具有低脉动设计，提高流体分配精度。

- GPH 泵头滚轮总成采用弹性结构，能够适用于与不同流体和管路压力，延长软管使用寿命
- GPH 具有管接头和管卡两种软管安装方式，适用于不用应用需求
- LPH 泵头采用低脉动设计，配合专用软管组件可降低流体传输时的脉动，提高分配 液量精度
- LPH 泵头通过装配连续软管，可实现双通道流体传输
- 泵头滚轮采用 304 不锈钢材质，GPH 泵头外壳采用压铸铝防腐喷塑，LPH 泵头外壳
- 采用铝合金并进行阳极化处理，泵头具有良好的防腐性能
- GPH 和 LPH 泵头均配备泵头盖开启传感器，配套 GP01 或 BP01 驱动器可实现开盖停机功能



dPOFLEX LPH 泵头

GPH 泵头的安装和拆卸

GPH 泵头的安装

- 1) 用随泵附带工具内六角扳手-5 或一字头螺丝刀转动锁紧钉，顺时针方向转动，打开泵盖。



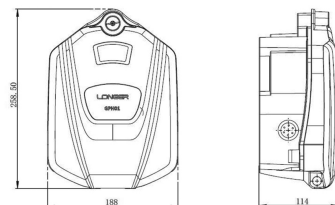
- 2) 用 4 个开槽盘头螺钉将泵壳固定到驱动器上，软管出管方向向右或者向下。

技术规格

产品型号	产品编号	滚轮数量	滚轮材料	外壳材料	转速范围 (rpm)	适配软管规格 (内径*壁厚 mm)	最大参考流量 (L/min) - 硅胶管	重量 (Kg)
dPOFLEX GPH01	05.01.70A	2	304 不锈钢	压铸铝	<=265rpm	26# (6.4x3.2)	3.0	4.1
						73# (9.5x3.3)	6.0	
						82# (12.7x3.3)	10.5	
						184# (15.9x3.2)	15.0	
dPOFLEX GPH02	05.01.71A	2	304 不锈钢	压铸铝		186# (12x4)	9.5	4.0
						188# (17x4)	17.0	
dPOFLEX GPH03	05.01.71B	4	304 不锈钢	压铸铝		186# (12x4)	8.5	4.7
						188# (17x4)	14.0	
dPOFLEX LPH01	05.01.72A	6	304 不锈钢	阳极铝		185# (8x4)	4.5	8.6
						186# (12x4)	9.0	
					187# (16x4)	13.5		

注意：最大参考流量测试条件：使用兰格硅胶管传输饮用水，吸程为 0，出口无压力

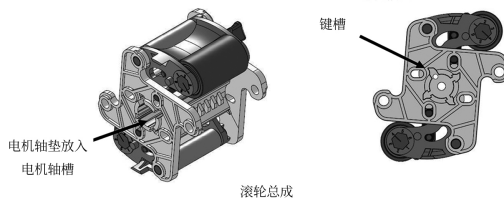
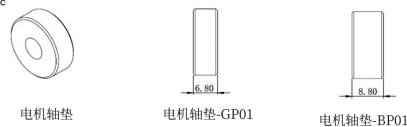
外形尺寸



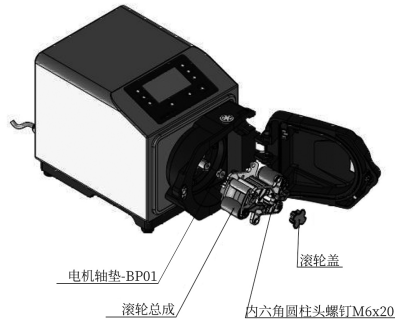
dPOFLEX GPH 泵头



- 3) 将电机轴垫放入滚轮总成的轴槽中。注意：驱动器 BP01 和 GP01 匹配的电机电轴垫尺寸不同。



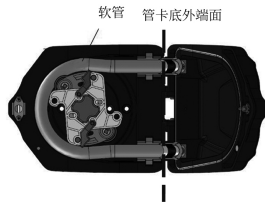
滚轮总成(含电机轴垫)装到驱动器出轴上，键槽对准驱动器电机轴上的平键，用内六角 扳手拧紧内六角圆柱头螺钉 M6x20 以固定滚轮总成，最后盖上滚轮盖。



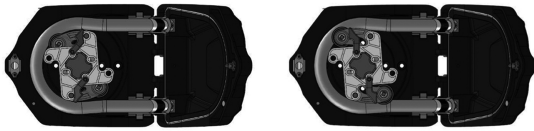
GPH 泵头的拆卸

- 1) 打开泵头盖，并取下滚轮盖；
- 2) 用内六角扳手旋松并取下内六角圆柱头螺钉 M6X20；
- 3) 用手将滚轮总成从驱动器出轴上取下；
- 4) 旋松并取下 4 个开槽盘头螺钉 M6X12，将泵头壳体取下。

- 3) 将软管按图示方向装入泵头内部，泵头内部两管卡底外端面间软管长度为 365mm。



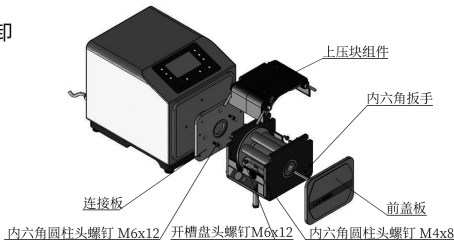
- 4) 软管安装完成后按图示箭头方向转动滚轮扳杆，打开滚轮，此时滚轮处于工作状态。



- 5) 合上泵盖，泵盖自动卡紧。



LPH 泵头的拆卸



- 1) 取下上压块组件；
- 2) 旋松 2 个内六角圆柱头螺钉 M4X8，将 LPH01 的前盖板拆下；
- 3) 用 8mm 内六角扳手伸入滚轮总成前端中心孔，逆时针旋松孔内的内六角圆柱头螺钉三到四圈，再用皮锤等工具从内六角扳手端部向内敲动内六角圆柱头螺钉，使联轴器与驱动器出轴脱开(脱开后晃动滚轮总成时，可感觉到滚轮总成与电机轴存在间隙)；
- 4) 旋松支撑脚固定螺母，调整支撑脚高度使支撑脚离开支撑面。

LPH 软管的安装

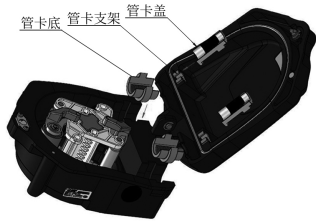
软管组件的安装

将泵头上压块打开，将软管组件两端 Y 型接头按图示方式挂到管卡手柄上，然后扣上压块组件，扳动扳杆锁紧压块。

GPH 软管的安装

- 1) 将管卡底装到泵头本体的卡槽中，管卡底部圆柱销对准卡槽底部圆孔；将管卡盖按图示方向卡到泵头盖的管卡支架上，安装到位，即可固定管卡盖。

注意：若安装软管组件，则不必安装管卡底和管卡盖，直接将软管组件接头的圆柱销对准卡槽底部安装软管组件即可。

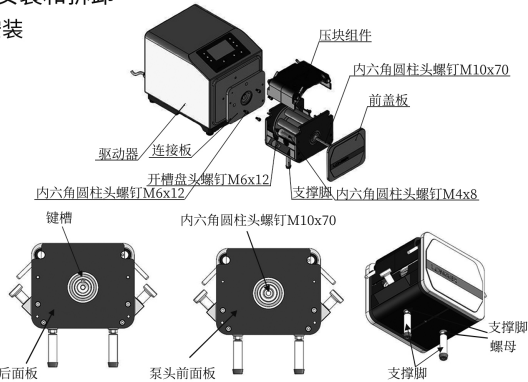


- 2) 按图示方向扳动滚轮扳杆手柄，使滚轮收起。

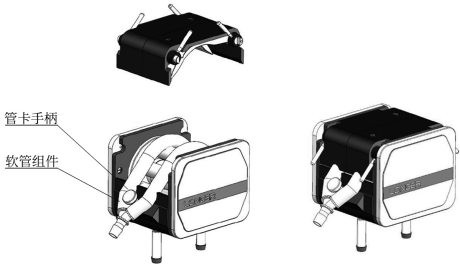


LPH 泵头的安装和拆卸

LPH 泵头的安装



- 1) 取下上压块组件；
- 2) 旋松 2 个内六角圆柱头螺钉 M4X8，将 LPH01 的前盖板拆下；
- 3) 旋松 2 个开槽盘头螺钉 M6X12，将 LPH01 的连接板拆下；
- 4) 用 4 个内六角圆柱头螺钉 M6x12 将连接板安装到驱动器上；
- 5) 将滚轮总成键槽对准驱动器电机轴上的平键，将 LPH01 泵头装到驱动器出轴上，并用 2 个开槽盘头螺钉 M6x12 将泵头与连接板固定；
- 6) 用内六角扳手 8mm 顺时针拧紧滚轮总成前端中心孔内的内六角圆柱头螺钉 M10x70，使联轴器与驱动器出轴抱紧；
- 7) 将前面板用 2 个内六角圆柱头螺钉 M4x8 装到泵头上，调整支撑脚高度，使泵头得到稳定支撑，拧紧螺母固定支撑脚高度。



连续软管的安装

将泵头压块打开取下，旋松并拆下管卡手柄。然后将连续软管按图示卡到相应的压板 U 型孔中，并用管卡螺钉将压板固定到泵头上。最后扣上压块，扳动扳杆锁紧压块。

